

 Corrientes de Foucault

 Ultrasonido UT & PA

 Inspección visual remota

 Partículas magnéticas

 Líquidos penetrantes

 Integridad de estructuras con imágenes 3D

 Inspección por rayos X

 Termografía industrial

 Fluorescencia (XRF) y difracción de rayos X (XRD)



DETECCIÓN DE FALLAS SUPERFICIALES Y SUB SUPERFICIALES CORRIENTES DE FOUCAULT

NORTEC 600

El Nortec® 600 es un detector de fallas superficiales y subsuperficiales, que ofrece imágenes nítidas en la pantalla VGA (de 5,7 pulgadas), es capaz de generar señales de corrientes de Foucault altamente visibles y contrastantes bajo cualquier condición de iluminación. Este equipo también ofrece funcionalidades innovadoras, entre las cuales se destacan: el menú de selección de aplicaciones, visualización «todo en uno», lecturas en tiempo real y la calibración de señales en modo de congelación.



ESCÁNERES DE ROTACIÓN

Los escáneres de rotación de alto rendimiento para orificios de pernos se pueden utilizar con los instrumentos para la detección de defectos por corrientes de Foucault. Nuestros escáneres ofrecen una gama completa de soluciones de inspección. Las características incluyen velocidades de 600 a 3000 rpm, gama de frecuencias de 100 Hz a 6 MHz y múltiples tipos de conectores y sondas.



MATERIALES COMPUESTOS

BONDMASTER 600

El BondMaster 600 es la solución adecuada para la inspección de materiales compuestos y control de adherencia. Es un equipo versátil con múltiples funciones que incluye los métodos de emisión y recepción, resonancia y MIA (análisis de impedancia mecánica). Permite seleccionar el método adecuado para cada aplicación específica.



MEDICIÓN DE ESPESORES Y DETECCIÓN DE FALLAS ULTRASONIDO UT & PA

35RDC

El 35RDC es un detector de defectos por ultrasonido, diseñado para detectar las fallas sub-superficiales causadas por daños o por impacto en estructuras de materiales compuestos de los aviones. Cuenta con una pantalla LCD retroiluminada que mostrará la palabra GOOD si no se encuentra daño sub-superficial o la palabra BAD cuando detecta daños.



27MG

El 27MG de Olympus es un medidor de espesor por ultrasonido económico y elaborado para efectuar mediciones fiables sobre tubos, tanques y otros materiales metálicos internamente corroídos o erosionados. Pesa 340 gramos y cuenta con una estructura ergonómica de fácil operación con una sola mano.





45MG

Es un avanzado medidor de espesores por ultrasonido que se ajusta a su aplicación con características de medición estándar y diferentes opciones de software. Este equipo es único ya que es compatible con la gama completa de palpadores monocristales o duales de Olympus, que lo hace innovador, una solución "todo en uno" para todo tipo de aplicaciones de medición de espesor.

38DL PLUS

Es un medidor de espesor por ultrasonido que usa palpadores duales para la inspección de superficies internas corroídas e incluye las funciones THRU-COAT y ECO a ECO. También utiliza palpadores monocristales para medir con precisión el espesor de materiales finos, muy gruesos o de múltiples capas.

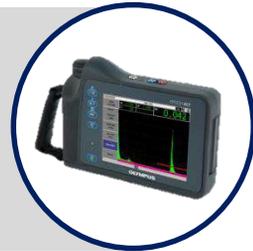


EPOCH 650

Detector de defectos por ultrasonidos con gran pantalla VGA transreflectiva, combinada a nuestro receptor de gran rango dinámico (patentado), brinda representaciones A-scan estables y de colores vivos bajo toda condición de iluminación. Cumple con las exigencias de la norma EN12668-1 e integra una serie completa de funciones de serie y opcionales para la medición de defectos.

EPOCH 6LT

El nuevo detector de fallas por ultrasonido EPOCH 6LT es el dispositivo de última generación de Olympus el cual ofrece un manejo mucho más fácil ya que combina un diseño ergonómico capaz de manejarse con una sola mano, está diseñado para aplicaciones de inspección por ultrasonido convencional, que incluye todas las características esenciales del popular modelo EPOCH 650 y el cumplimiento a EN12668-1: 2010.



OMNISCAN SX

El OmniScan®SX es un ligero detector de defectos que cuenta con una pantalla táctil inteligible de 8.4 pulgadas (21,3 cm), brinda soluciones económicas y de alta capacidad. Ofrece dos modelos de unidad: el SX Phased Array y SX de Ultrasonido convencional. La unidad SX Phased Array cuenta con capacidad de 16:64PR y al igual que la unidad SX de ultrasonido convencional para inspecciones mediante las técnicas Pulso-Eco, Emisión-Recepción y TOFD (en español: tecnología de difracción del tiempo de vuelo).

Omniscan MX2

El OmniScan MX2 es un ligero detector de defectos que presenta dos conectores: Uno para ultrasonido con phased array (PA2) y otro para ultrasonido convencional (UT2) de dos canales. Estos pueden ser empleados tanto con la tecnología de difracción del tiempo de vuelo (TOFD siglas en inglés); todos ellos permiten incrementar las capacidades de la ya exitosa plataforma OmniScan MX2.



RexoFORM

El RexoFORM es un escáner ligero capaz de realizar rápidos y fáciles mapeos de corrosión para superficies lisas. Ofrece excelente cobertura de la superficie. Funciona sin la necesidad de un suministro continuo de agua. Funcional phased array 0 grados, se puede utilizar en tubos de diferentes diámetros.

ESCÁNER WING

El escáner WING consta de dos ejes para realizar inspecciones manuales por ultrasonido. Un eje de escaneo es flexible y se adapta al contorno de la pieza bajo ensayo. Las ventosas permiten que este escáner se adapte correctamente a las inspecciones de superficies no ferro magnéticas.



ESCÁNER GLIDER

El escáner GLIDER tiene dos ejes codificados (x-y) para la inspección manual de superficies compuestas planas o levemente curvas. Este escáner, que se sostiene mediante ventosas, puede ser utilizado con equipos con tecnología de corrientes de Foucault (EC), corrientes de Foucault multi-elementos (ECA), ultrasonidos (UT) y phased array (PA).



RollerFORM

Palpador phased array de rodillo, desarrollado para inspeccionar materiales compuestos y otros materiales con superficies planas, frecuentemente utilizados en la industria aeroespacial. Gracias a su capacidad económica que reemplaza sistemas completos de codificación bidimensional (2D), el RollerFORM representa una alternativa viable para aquellas técnicas de inspección por inmersión.



ACCESORIOS

Accesorios Olympus ofrece una completa selección de transductores, cables, bloques de calibración y accesorios para satisfacer una amplia variedad de aplicaciones.



INSPECCIÓN VISUAL REMOTA

BOROSCOPIO

El Boroscopio es un instrumento rígido que usa un sistema óptico de lentes para transmitir una imagen desde el área de inspección hasta el ojo del usuario y un haz de fibras no coherente para iluminar el objeto. Los boroscopios Olympus han sido aprobados oficialmente para la inspección de gran cantidad de motores de generación de potencia, militares y aeromotores.



FIBROSCOPIO

Los Fibroscopios permiten que la inspección visual remota se realice en áreas donde la ruta para acceder, se requiera articular la sonda por encontrarse el objetivo a inspeccionar en sitios con codos o elementos curvos.



Videoscopios



Series C

Es el videoscopio más económico de Olympus que proporciona una articulación excepcional, durabilidad y un sistema óptico excelente para que obtenga las imágenes que necesita en la inspección que realice. Puede realizar hasta 120 minutos de inspecciones ininterrumpidas.

IPEX NX

Diseñado para ofrecer imágenes de alta resolución. Su calidad de imagen fiable permite a los usuarios identificar claramente los puntos conflictivos y las zonas defectuosas, por lo que los inspectores pueden hacer juicios correctos acerca de los sistemas y tecnologías cruciales.



IPEX GX/GT

Los IPEX GX/GT son videoscopios industriales versátiles y ergonómicos, combinan las características técnicas del G Lite y la flexibilidad del IPEX NX, ambos con una evidente mejora en el manejo de la iluminación a través de una articulación eléctrica TrueFeel, permite la captura de imágenes durante la grabación de video, además de una rápida identificación de luz blanca, UV o IR.



IPEX G Lite

El videoscopio industrial IPEX G Lite es una herramienta de inspección visual que ofrece calidad de imagen y facilidad de uso gracias a su diseño ergonómico, ofrece potentes capacidades de imagen en una estructura portátil, pequeña y robusta.. Pesa tan solo 1,15 kg y está diseñado para cumplir con la normativa IP65.



PARTÍCULAS MAGNÉTICAS



FERROTEST

El generador móvil de energía FERROTEST es un equipo portátil para la inspección por partículas magnéticas, proporcionando corrientes máximas de corriente alterna de 1.000A (FERROTEST 10) a 7100A (FERROTEST 100) como estándar para magnetizar las muestras de prueba.

FERROTEST GWH

El generador móvil de energía FERROTEST GWH está diseñado para suministrar corriente alterna o HWDC (media onda de corriente directa). Proporcionan corrientes de 1.050A (GWH 15) a 5000A (GWH 100) como estándar.



LÍQUIDOS PENETRANTES



MAGNAFLUX

Colorante rojo para líquidos penetrantes. Todo lo que necesita para llevar a cabo una inspección. Es el método de inspección penetrante más fiable y ampliamente utilizado que revela grietas y otras discontinuidades en la superficie y en prácticamente cualquier material no poroso.

PFINDER

Excelente sensibilidad a la luz blanca. Penetrante color rojo. Consumo reducido debido a la baja viscosidad, libre de compuestos aromáticos y metales pesados



INTEGRIDAD DE ESTRUCTURAS CON IMÁGENES 3D

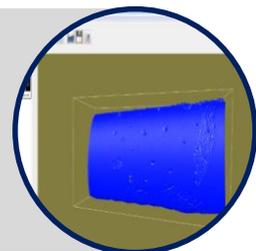


3DSL RHINO

El paquete de software 3DSL NDT permite una evaluación completa de pérdida de metal y el daño mecánico de la infraestructura gracias a la precisión de los algoritmos inteligentes que posee, posteriormente produce informes que cumplen con los requisitos estándar de la industria (ASME B31G, RSTRENG, API 579, entre otros). Los módulos también están disponibles para inspección de puentes, evaluación de petróleo y de daños aeroespaciales.

ACCESORIO MT EAGLE

El módulo de seguimiento MT Eagle permite la alineación automática de datos 3D en grandes áreas. Diseñado para trabajar en conjunto con los sistemas de imágenes Seikowave 3DSL, garantizando que todas las imágenes se encuentren en un sistema de coordenadas mundial común y así, adquirir datos de forma rápida y sencilla en un área gran, sabiendo que el sistema producirá un modelo 3D completo listo para el análisis.



3DSL HIPPO

Diseñado para las exigentes imágenes submarinas en 3D. Cuando opera con el paquete de software 3DSL NDT, es la solución perfecta para inspeccionar daños a la infraestructura submarina. Cuenta con visión protegida, tiene una placa acrílica gruesa que protege la óptica de imagen en el interior, esto permite obtener excelentes imágenes en 3D a profundidades de hasta 100 m (330 pies).

INSPECCIÓN POR RAYOS X



SMART EVO SERIES

Estos son generadores de rayos X con peso ligero, de alta calidad y han sido diseñados para la inspección de campo flexible, pueden ser utilizados en todo tipo de entornos industriales. Estos productos han sido construidos con años de experiencia, ingenieros calificados y componentes de la más alta calidad.

- EVO Direccional

- EVO Panorámica

- XPO EVO Direccional

ACCESORIOS EVO SERIES

Una amplia gama de accesorios de alta calidad está disponible para la serie de SMART EVO y EVO XPO. Estos diversos accesorios permiten un flujo de trabajo más inteligentes y compatibles con múltiples aplicaciones en todos los ambientes. Estos accesorios varían entre tubos de soporte o móviles, luces de alerta, maletines, cables y enfriadores.



EVO CONTROL

El EVO control se basa en el estado de la tecnología más avanzada. La unidad cuenta con una calculadora de exposición y tiene una interfaz intuitiva con una amplia gama de funcionalidades avanzadas - que equivale a un flujo de trabajo más inteligente.

Y.XMB SERIES

El Y.XMB está disponible como 100 kV, 160 kV y 225 kV con rayos X de energía de hasta 2,25 kW. Todo Y.XMB puede ser equipado con, tubos de rayos X y de dirección de haz en abanico panorámicas. Estos son todos los disponibles con los puntos focales de diferentes tamaños.



TERMOGRAFÍA INDUSTRIAL



CÁMARA TERMOGRÁFICA D300

Cámara térmica de nivel medio viene con un telémetro láser que permite al usuario apuntar el láser en el objetivo y la cámara enfocará automáticamente el objeto de destino. Tiene lentes opcionales disponibles que aumentan la calidad de la imagen y el campo de visión (FOV), en la actualidad las siguientes lentes están disponibles bajo petición, lente de 24 ° estándar, 7 ° 4x, 2x 12 °.

CÁMARA TERMOGRÁFICA D320

Ofrece una excelente calidad de imagen la cual se debe a la última tecnología de procesamiento de imágenes para reducir la interferencia. Cuando esta tecnología se combina con el nivel de 320x240 detector de infrarrojos, el D320 produce una imagen de infrarrojos de alta calidad con detalles claros y definidos.



CÁMARA TERMOGRÁFICA D500

Tiene un detector de alta resolución 640x480 UFPA, con 307.200 píxeles visibles que ofrece una lectura de medición de temperatura precisa y fiable. Con la alta sensibilidad térmica, permite que la D500 pueda visualizar las imágenes más nítidas con una calidad de imagen superior.

CÁMARA TERMOGRÁFICA HOTFIND - S

Tiene un detector IR de 384x288 que genera 110592 píxeles el cual ofrece imagen detallada clara y nítida para el usuario. Hay tres modos de imagen que son IR, Digital (CCD) y de doble visión que superpone la imagen térmica con la imagen digital. Viene con dos métodos de control: Teclado y pantalla táctil. El usuario puede controlar la cámara en función de sus preferencias y aplicación.



CÁMARA TERMOGRÁFICA E80

La E80 tiene una resolución IR de 80x80 que genera 6.400 píxeles, esto le da al usuario una calidad de imagen ligeramente mejor en el mercado de las cámaras de este mismo nivel. Las imágenes de la E80 se guardan en una tarjeta SD lo que da una gran capacidad de expansión a la cámara. Tiene una rotación de pantalla LCD de 270° muy útil para inspecciones en posiciones difíciles.



CÁMARA TERMOGRÁFICA PK160

Dispone de un detector de 160x120 IR que genera 19200 píxeles los cuales permiten ver una imagen bastante clara. El PK160 también puede tomar imágenes digitales de alta calidad, ya que viene con una cámara digital de 8 megapíxeles. Esto puede ser una herramienta muy útil ya que el usuario puede comparar la imagen térmica con la imagen digital.



CÁMARA TERMOGRÁFICA PK80

Es la primera Tablet termográfica en el mundo adecuada para los termógrafos principiantes, pero también lo suficientemente robusta como para ser utilizada en la industria en trabajos de gran magnitud. Tiene un detector IR 80x80 que genera 6.400 píxeles, también puede tomar imágenes digitales de alta calidad, ya que viene con una cámara digital de 8 megapíxeles.



CÁMARA TERMOGRÁFICA ALTO RENDIMIENTO G96

Tiene un detector de infrarrojos 640x480 que genera 307200 píxeles, que es actualmente el más alto número de píxeles que nuestra cámara de termografía puede ofrecer. También tiene una muy alta sensibilidad térmica de 50 mK (0,05 ° C @ 30 ° C, 50 / 60Hz) que permite para visualizar las imágenes más nítidas con una calidad superior.



CÁMARA TERMOGRÁFICA DETECTORA DE GASES SATIR V Series

Puede visualizar de forma rápida y establecer claramente los gases y fugas en las industrias. Cuenta con una cámara digital integrada de alta definición con LED que permite a los usuarios guardar una imagen IR y la imagen de luz visible al mismo tiempo que permite al usuario verificar imágenes en un momento posterior.



FLUORESCENCIA (XRF) Y DIFRACCIÓN DE RAYOS X (XRD)

VANTA SERIES

El analizador XRF VANTA es una herramienta de medición de materiales, ofrece potencia y flexibilidad en aplicaciones geoquímicas, se utiliza comúnmente para exploraciones mineras y cumple con el índice de protección IP65. Cuenta con un software diseñado para la industria y opera junto con la tecnología Axon, que garantiza la fiabilidad de los resultados.



¿Buscas más información?

Escanea el código QR y contáctanos para obtener más información sobre las soluciones que ofrecemos.

Háganos saber sus requerimientos en equipos de inspección en info@tecsud.com



COLOMBIA

Teléfono: (57-1)-3593997

Móvil: (57) 321 227 0757 – 316 877 5589

Dirección: Calle 31 # 13A-51 Torre 1 Oficina 210
Bogotá, Colombia

QUITO

Móvil: (593) 99-5060959

Dirección: Avenida Pampite N/S y Simón Valenzuela,
Edificio Yoo Cumbayá, Torre 9, piso 3.
Oficina No. 313. Quito, Ecuador.

USA

USA Phone: 1 630 352 4831

Dirección: 5201 Blue Lagoon Dr
Oficina Tecsud No. 819
8th & 9th Floor
Miami, FL 33126 USA

Mail: info@tecsud.com

www.tecsud.com



Todas las especificaciones están sujetas a modificaciones sin previo aviso del fabricante. Todas las marcas son marcas de comercio o marcas registradas de sus respectivos propietarios o de terceros.

