

KNC-600 Linear Scanner



Medición de espesor en línea
para las películas planas

KNC-600 escáner lineal

El escáner lineal KNC-600 es un medidor de espesor para las líneas de película plana, máquinas de estiramiento u otros equipos de extrusión en las cuales la medición del espesor de la película sea en el estado plano.

Gracias a la rápida disponibilidad de los datos de medición del medidor de espesor, el proceso de producción puede ser influenciado directamente. Por lo tanto la calidad de la película aumenta y se mantiene a un nivel elevado durante todo el proceso de fabricación. Gracias a la optimización del perfil, podemos conseguir un ahorro en la materia prima además de la reducción de los desperdicios durante un cambio de producto.

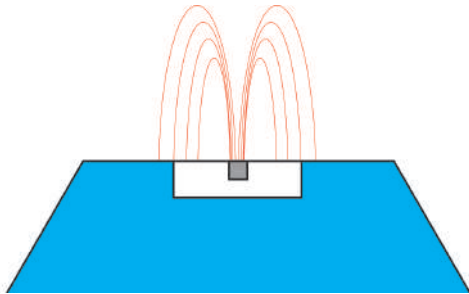


KNC-600 Linear Scanner

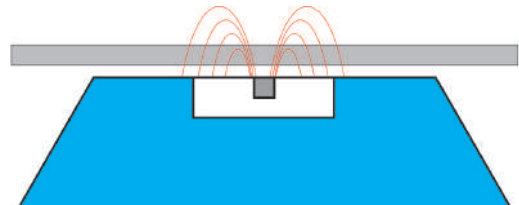
La instalación de la KNC-600 se puede realizar fácil y rápidamente por los técnicos de la fábrica, por lo tanto, permite su uso de inmediato. El medidor es prácticamente libre de mantenimiento en cualquiera de sus diseños y proporciona una alta disponibilidad.

El principio de medición capacitiva

El sensor capacitivo trabaja con un campo eléctrico, llamado campo marginal de un condensador. La película cambia la intensidad del campo en función de su espesor; este cambio se analiza y se convierte en una medición del espesor.



Sensor y campo de dispersión sin película



Sensor y campo de dispersión con la película

Por esta razón los sensores de grosor capacitivos son apropiados especialmente para la medición de espesores:

- Alta resolución y precisión
- Reproducibilidad temprana de los perfiles a cada momento
- No se ve afectado por la coloración o la transparencia de la película
- No está sujeto a autorizaciones o costos adicionales al ser desechado

KNC-600 - La medición de espesores sin contacto

Beneficios de la medición de espesores sin contacto:

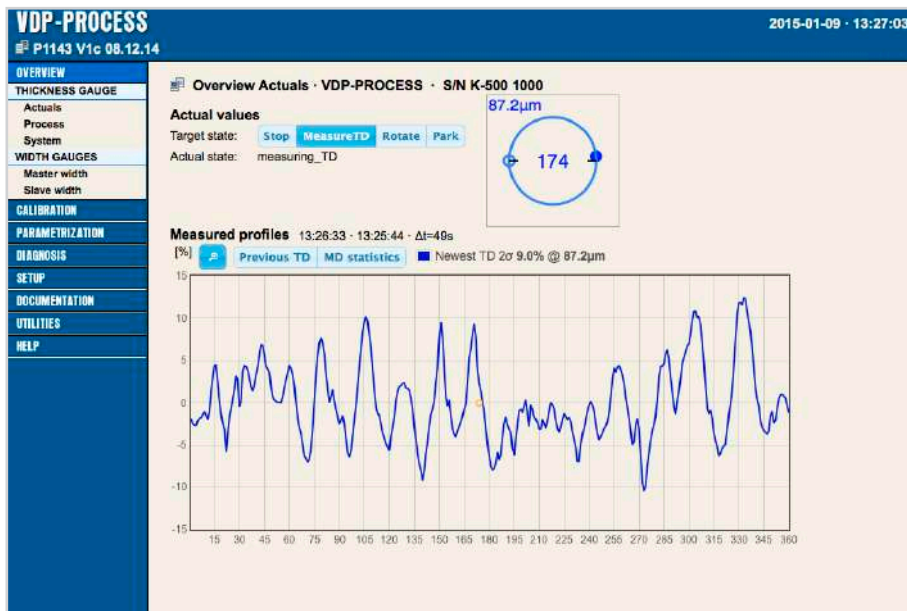
- Medición sin ningún problema de las películas adhesiva
- Películas sensibles al tacto se pueden medir sin dejar marcas
- No desgasta el sensor
- No hay acumulación de suciedad en el sensor

Requisitos para una medición fiable de la película:

- Se requiere una posición vertical de la película a la altura donde esté el sensor.
- Las variaciones radiales no deben exceder de 10 mm y con un máx. de 5 Hz.

VDP procesador de datos virtual

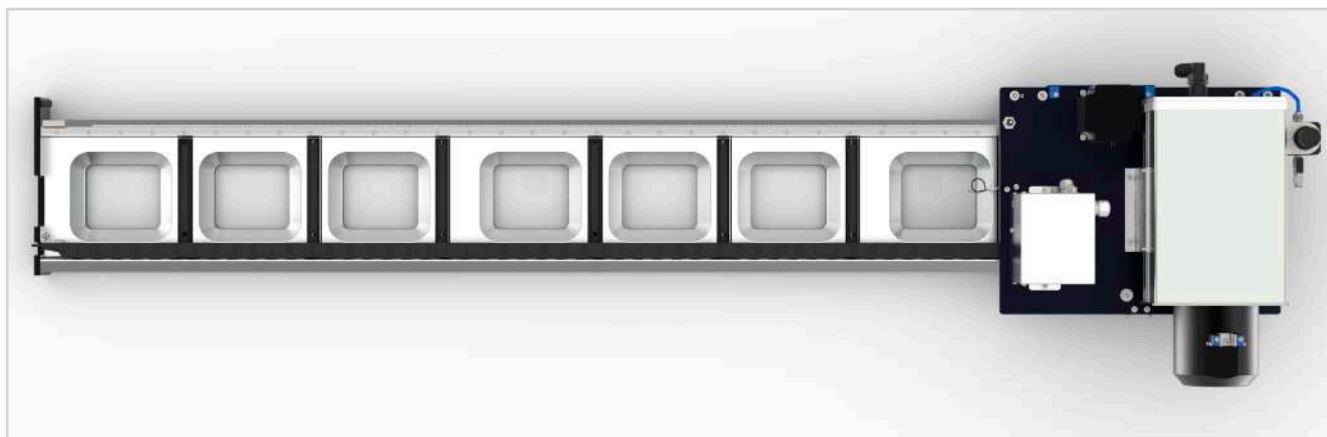
El nuevo KT 3G Rotomat se entrega con un procesador de datos virtual (VDP), el cual es similar a un controlador impreso en un equipo host. Está basado en un sistema operativo Windows, el cual se puede ejecutar en todas las versiones actuales de Windows. Esta aplicación de Win32 permite la interfaz entre el ordenador principal y el medidor de espesor, además nos permite conectar hasta un medidor de ancho FE-8 (opcional).



Con un explorador Web logramos el acceso al procesador de datos virtual (VDP). La parametrización y un posible diagnóstico de fallos se pueden llevar a cabo a través de una interfaz web.

Tamaños

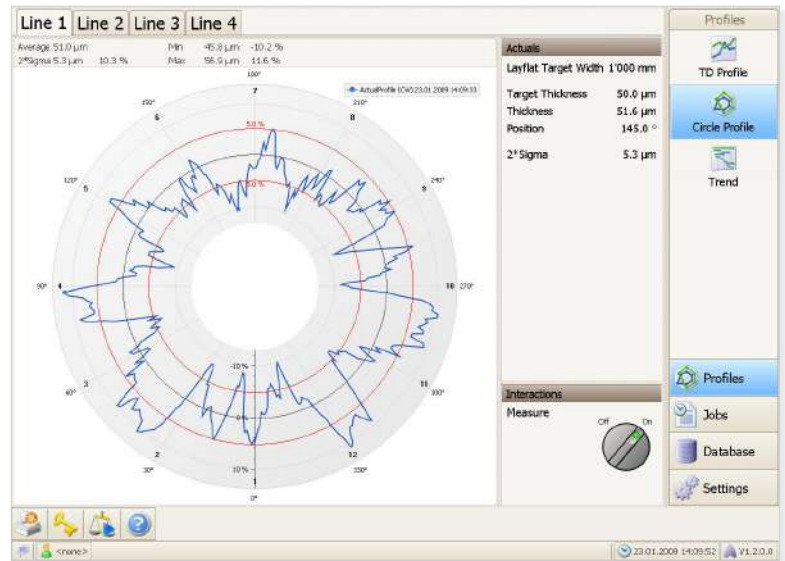
El carril se compone de tramos encajables, lo cual nos permite ofrecerlo en cualquier tamaño de trama.



Posibilidades de conexión

Profilstar.Net

El PROFILSTAR.NET es una visualización para la optimización y supervisión de la calidad del perfil de espesor en el proceso de producción; al cual se conectan nuestros medidores de espesor, como nuestros medidores de ancho y hasta 16 líneas de producción equipadas con nuestros equipos Kündig pueden ser conectadas.



PCD-LINK vía UDP/IP Ethernet

La eficacia del protocolo PCD-LINK vía UDP/IP también se produce en el proceso VDP, para la comunicación de los datos entre el ordenador host y el dispositivos Kündig. Por lo tanto, en el software del ordenador o host existente no es necesario hacer ningún ajustes.

KCS-API y KCS-Process

Para una integración rápida y sencilla de un equipo de medición Kündig a un sistema operativo Windows, Kündig ofrece como novedad el programa KCS-API (Application Programming Interface) en el conocido lenguaje de programación „C“. Kündig entrega la aplicación KCS-API en formato DLL (Dynamic Link Library) compatible con el proceso VDP (procesador de datos virtual).

PCD-LINK vía RS-422

Para que el medidor de espesor Rotomat KT 3G también pueda realizar la comunicación a través de un ordenador host PCD-LINK vía interfaz RS-422. Podemos ofrecer como una opción adicional un procesador de datos físicos (DP'10 3G) a través de la interfaz disponible RS-422.

Características técnicas del KNC-600 Escáner lineal

Potencias conectadas

Tensión de alimentación	110 - 240 VAC, 50/60 Hz
Consumo de energía	max. 100 VA

Medición de espesor

Medición de espesor	Medición capacitivo Adecuado para materiales no conductivo de electricidad
Frecuencia de medición	1 MHz
Campo de medición	10 - 300 μm > 300 μm a petición
Intervalo de medición	40 ms
Resolución	0.1 μm
Precisión después calibración	10 - 30 μm \Rightarrow +/- 0.5 μm > 30 μm \Rightarrow +/- 2%
Linealidad en campo de calibración (\pm 10%)	más que 2%

Condiciones ambiental

Temperatura ambiental	23 °C \pm 2 °C
Film medido	LDPE-film, aprox. a 50 °C

Cálculo de amortización

Salida de extrusora _____kg/h	X	Tiempo operación _____h/día	X	Días operación _____Días/año	X	Precio de material _____€/kg	=	Rendimiento material _____€/año					
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: 15%;">Rendimiento material _____€/año</td> <td style="font-size: 2em; vertical-align: middle; padding: 0 10px;">X</td> <td style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: 15%;">Optimización _____%/100</td> <td style="font-size: 2em; vertical-align: middle; padding: 0 10px;">=</td> <td style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: 15%;">Ahorro de material _____€/año</td> </tr> </table>									Rendimiento material _____€/año	X	Optimización _____%/100	=	Ahorro de material _____€/año
Rendimiento material _____€/año	X	Optimización _____%/100	=	Ahorro de material _____€/año									
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: 15%;">Inversión _____€</td> <td style="font-size: 2em; vertical-align: middle; padding: 0 10px;">:</td> <td style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: 15%;">Ahorro de material _____€/Year</td> <td style="font-size: 2em; vertical-align: middle; padding: 0 10px;">=</td> <td style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: 15%;">Tiempo amortización _____Years</td> </tr> </table>									Inversión _____€	:	Ahorro de material _____€/Year	=	Tiempo amortización _____Years
Inversión _____€	:	Ahorro de material _____€/Year	=	Tiempo amortización _____Years									

Cuestionario: Solicitud de oferta y/o información

Empresa _____

Dirección _____

CP _____ Ciudad _____ País _____

Persona de contacto _____ E-mail _____

Teléfono _____ Fax _____

Nos interesa

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> Medición de espesor en línea | <input type="checkbox"/> Medición de ancho del film |
| <input type="checkbox"/> Medición de espesor en línea y control automático de espesor | <input type="checkbox"/> Medición y control de ancho del film |
| <input type="checkbox"/> Medición offline del espesor | <input type="checkbox"/> Peso por metro |

Equipo existente

Film ancho:	Min. _____ mm	Máx. _____ mm
Film espesor:	Min. _____ μ m	Máx. _____ μ m
Salida de extrusora:	Min. _____ kg/h	Máx. _____ kg/h
Velocidad:	Min. _____ m/min	Máx. _____ m/min
Extrusor:	<input type="checkbox"/> Monoextrusión __ Componentes	<input type="checkbox"/> Coextrusión __ capas __ Componentes por capa

Material extrusionado: _____

IBC:	<input type="checkbox"/> Si	<input type="checkbox"/> No	
Pliegue lateral:	<input type="checkbox"/> Si	<input type="checkbox"/> No	
Cabezal:	<input type="checkbox"/> fijo	<input type="checkbox"/> reversible	<input type="checkbox"/> giratorio
Arrastre:	<input type="checkbox"/> fijo	<input type="checkbox"/> reversible	<input type="checkbox"/> giratorio

Ancho rodillos en arrastre: _____ mm

Tiempo de rotación: Min. _____ min Máx. _____ min

Alimentación: _____ VAC _____ Hz (Monofásica)

Con qué equipos ya está equipada su instalación:	<input type="checkbox"/> Medición de espesor	<input type="checkbox"/> Control de espesor
	<input type="checkbox"/> Medición de ancho	<input type="checkbox"/> Control de ancho
	<input type="checkbox"/> Peso por metro	<input type="checkbox"/> Control de velocidad

Fabricante de la máquina: _____

Medidores de espesor para film soplado

K-500 Rotomat KT

Medición de espesor en línea con scanner rotativo

KCF-700 Rotomat KT

Medición de espesor en línea sin contacto

K-NDC Rotomat KT

Medidor nuclear para film barrera

S-100 Twin

Medición de espesor en línea para film barrera

K-300 CF Gauge

Medición de espesor en línea para supervisión / visualización

KNC-400 Rotomat KT

Medición de espesor en línea sin contacto

Medidores de espesor para film plano

KNC-600 Linear Scanner

Medición de espesor para film plano

Reguladores de ancho para film soplado

FE-8

Medición y regulación de ancho para líneas con/sin IBC

Control de calidad

Profilstar.Net

Visualización para supervisión y control de la calidad

Filmtest 3G

Medición offline para control de la calidad

HCH. KÜNDIG & CIE. AG
Joweid Zentrum 11 | P.O. Box 526
CH-8630 Rüti ZH | Switzerland

☎ +41 55 250 3616

✉ sales@gauge.ch

🌐 gauge.ch