

# K-XRAY Rotomat KT

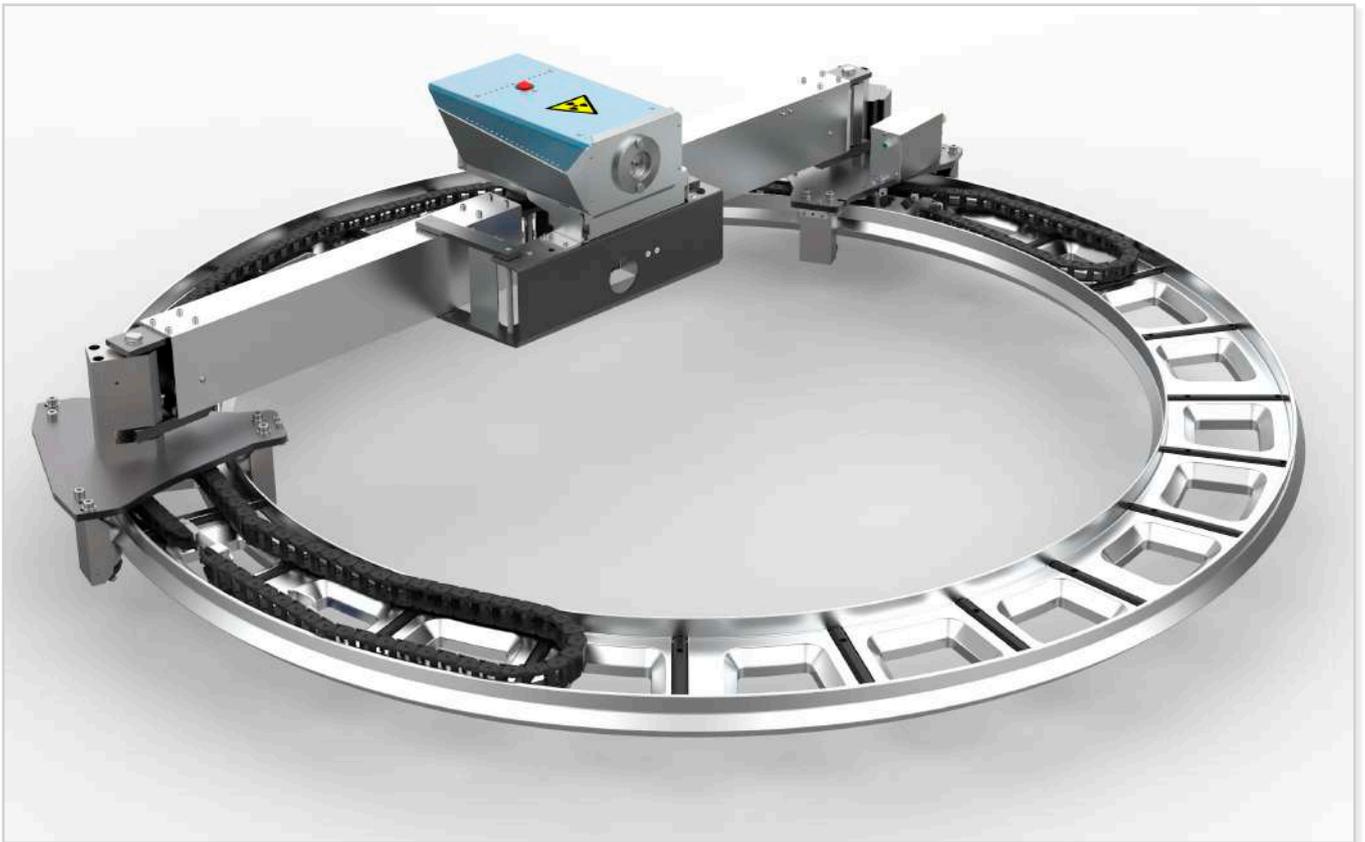


Medición de espesor en línea  
para películas de barrera

## K-XRAY Rotomat KT

El K-XRAY Rotomat KT es un sistema de medición de espesor en línea para las películas sopladas. La medición radiográfica es generada eléctricamente, a una intensidad de 20keV, la cual permite la medición del espesor en alta resolución e incluso en películas muy delgadas. Debido a éstas características particulares, el K-XRAY Rotomat KT es la mejor solución para medir películas de barrera.

La rápida disponibilidad de datos mediante la medición del espesor tiene una influencia directa en el proceso de producción, por lo tanto la calidad de la película aumenta y se mantiene a un nivel constantemente durante todo el proceso de fabricación. Además, nos permite reducir el desperdicio durante un cambio de producto. Gracias a la optimización del perfil se puede ahorrar en la materia prima.



*K-XRAY Rotomat KT*

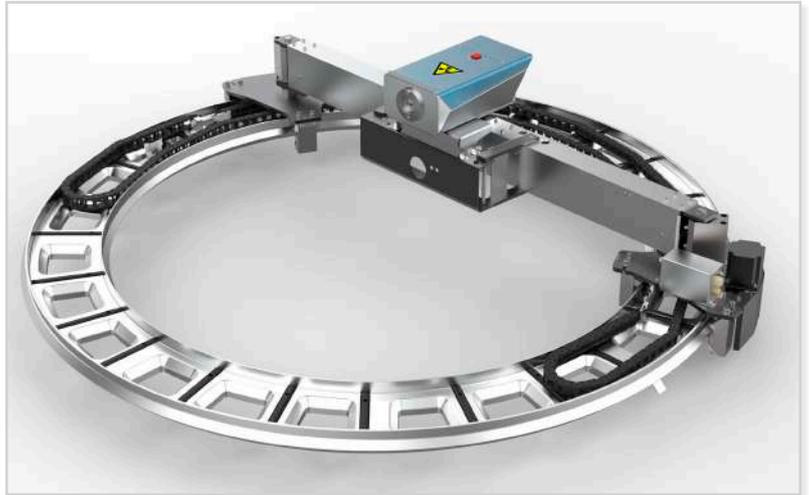
La instalación del K-XRAY se puede realizar fácil y rápidamente por los técnicos de la fábrica, por lo tanto permite su uso de inmediato. El medidor es prácticamente libre de mantenimiento en cualquiera de sus diseños y proporciona una alta disponibilidad.

## Rotomat KT - 3ra generación

El Rotomat KT ha sido optimizado, para proveer una mayor facilidad y flexibilidad en su uso. El escáner está especialmente diseñado para ser mas flexible, con el fin de cubrir la mayor cantidad de requisitos..

### Rotomat KT REV

Con la ejecución reversible el soporte y los brazos articulada (KT), permiten el montaje de los sensores capacitivos de contacto, sensores sin contacto, así como también los sensores nucleares. Esto permite que el medidor de espesor pueda ser adaptado a las crecientes demandas en las películas sopladas producidas.



## Ventajas de K-XRAY

Las ventajas más importantes del K-XRAY en comparación con los sistema de medición actuales que están basados en generadores de radiación de estado sólido son:

- No tiene restricciones para envíos
- No se requiere una licencia de importación
- El procedimiento es simple para obtener la licencia de operaciones
- La resolución es más alta
- La medición es más precisa en las películas delgadas
- 70% menos de consumo de aire
- La salida del aire a la burbuja, es controlado por un estabilizador de temperatura
- No genera costos adicionales al momento de su desecho al final de su vida útil

# VDP procesador de datos virtual

El nuevo KT 3G Rotomat se entrega con un procesador de datos virtual (VDP), el cual es similar a un controlador impreso en un equipo host. Está basado en un sistema operativo Windows, el cual se puede ejecutar en todas las versiones actuales de Windows. Esta aplicación de Windows permite la interfaz entre el ordenador principal y el medidor de espesor, además nos permite conectar hasta un medidor de ancho FE-8 (opcional).



Con un explorador Web logramos el acceso al procesador de datos virtual (VDP). La parametrización y un posible diagnóstico de fallos se pueden llevar a cabo a través de una interfaz web.

## Tamaños estándares

Gracias a la tecnología de los brazos articulados se puede cubrir muy bien los diversos diámetros de la burbuja. Los cuatro tamaños de ancho estándar van desde 225 hasta 3900 mm DFL.

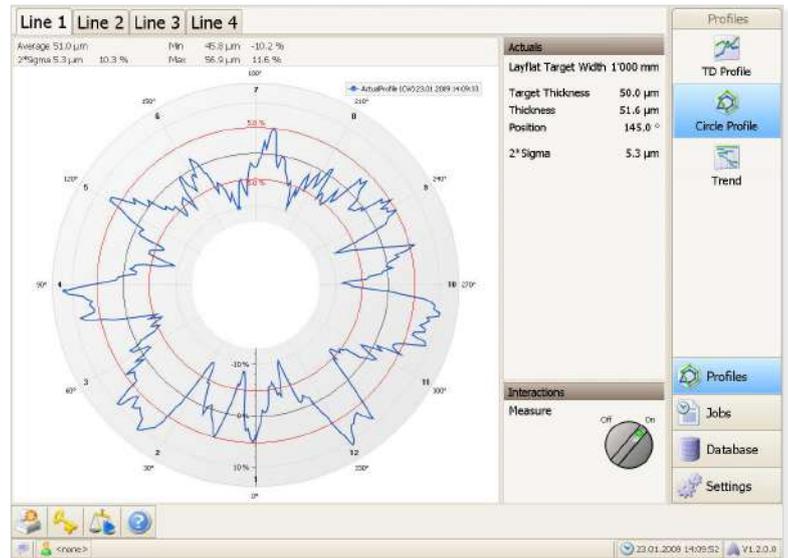
Tamaños [mm]	Anchos * min. - max.[mm]	Diámetro de burbuja min. - max. [mm]	Diámetro exterior [mm]
1200	255 - 1800	80 - 1200	2200
1730	505 - 2600	240 - 1730	2800
2130	865 - 3200	470 - 2130	3200
2600	1150 - 3900	650 - 2600	3700

\* Incluye encogimiento del 4% y 40 mm de balanceo

## Posibilidades de conexión

### Profilstar.Net

El Profilstar.Net es una visualización para la optimización y supervisión de la calidad del perfil de espesor en el proceso de producción; al cual se conectan nuestros medidores de espesor, como nuestros medidores de ancho y hasta 16 líneas de producción equipadas con nuestros equipos Kündig pueden ser conectadas.



### PCD-LINK vía UDP/IP Ethernet

La eficacia del protocolo PCD-LINK vía UDP/IP también se produce en el proceso VDP, para la comunicación de los datos entre el ordenador host y el dispositivos Kündig. Por lo tanto, en el software del ordenador o host existente no es necesario hacer ningún ajustes.

### KCS-API

Para una integración rápida y sencilla de un equipo de medición Kündig a un sistema operativo Windows, Kündig ofrece como novedad el programa KCS-API (Application Programming Interface) en el conocido lenguaje de programación „C“. Kündig entrega la aplicación KCS-API en formato DLL (Dynamic Link Library) compatible con el proceso VDP (procesador de datos virtual).

### PCD-LINK vía RS-422

Un PC integrado está disponible como opción, especialmente para mantener la compatibilidad con los sistemas de control que utilizan un puerto RS-422 para comunicarse con el medidor de espesor. El protocolo PCD-Link garantiza que no se necesiten modificaciones de software.

## Datos técnicos K-XRAY Rotomat KT

### Valores de interfaz eléctrica

Fuente de alimentación	110 - 240 VAC, 50/60 Hz
Consumo de energía	max. 350 VA
Consumo de aire	80 dm <sup>3</sup> / min

### Medición de espesor

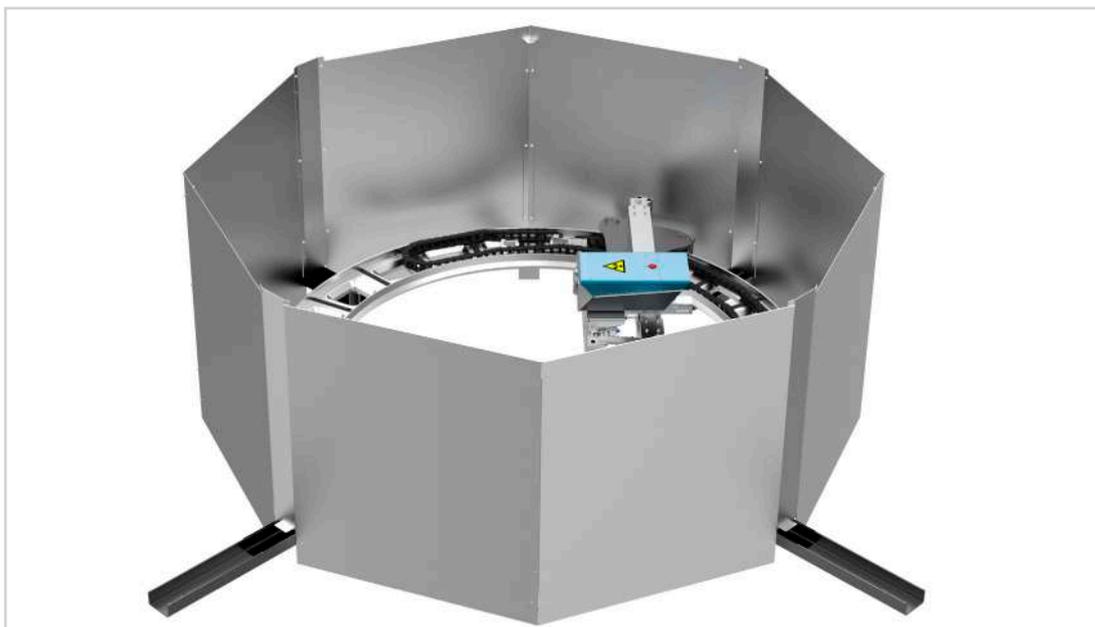
Principio de medición	Radiación rayos X reflectiva adecuado para una amplia gama de materiales	
Tubo de rayos X	máx. 20 keV, 0.75 mA	
Campo de medición	10 - 500 $\mu\text{m}$	
Precisión de la medición	10 - 30 $\mu\text{m}$	⇒ +/- 0.5 $\mu\text{m}$
	> 30 $\mu\text{m}$	⇒ +/- 2%

### Temperatura del ambiente

Dispositivo de medición de espesor K-XRAY	max. 55 °C
---	------------

## Regulaciones de seguridad

- La mayoría de los países tienen ciertas reglas y regulaciones para la operación de un equipo de rayos X. Estas deben ser aclaradas con las autoridades locales en el país respectivo.
- Es necesario instalar una pared de protección contra la radiación alrededor del sistema de medición, ésta consiste en una lámina de acero con un espesor mínimo de al menos 1 mm. La altura mínima de la pared dependerá de la distancia máxima entre la fuente de rayos X y la pared de protección.



*K-XRAY Rotomat KT con pared de protección*

# Cuestionario: Solicitud de oferta y/o información

Empresa \_\_\_\_\_

Dirección \_\_\_\_\_

CP \_\_\_\_\_ Ciudad \_\_\_\_\_ País \_\_\_\_\_

Persona de contacto \_\_\_\_\_ E-mail \_\_\_\_\_

Teléfono \_\_\_\_\_ Fax \_\_\_\_\_

## Nos interesa

- |   |   |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> Medición de espesor en línea                                 | <input type="checkbox"/> Medición de ancho del film           |
| <input type="checkbox"/> Medición de espesor en línea y control automático de espesor | <input type="checkbox"/> Medición y control de ancho del film |
| <input type="checkbox"/> Medición offline del espesor                                 | <input type="checkbox"/> Peso por metro                       |

## Equipo existente

Film ancho: Min. \_\_\_\_\_ mm Máx. \_\_\_\_\_ mm  
 Film espesor: Min. \_\_\_\_\_  $\mu$ m Máx. \_\_\_\_\_  $\mu$ m  
 Salida de extrusora: Min. \_\_\_\_\_ kg/h Máx. \_\_\_\_\_ kg/h  
 Velocidad: Min. \_\_\_\_\_ m/min Máx. \_\_\_\_\_ m/min

Extrusor:  Monoextrusión  Coextrusión \_\_ capas  
 \_\_ Componentes \_\_ Componentes por capa

Material extrusionado: \_\_\_\_\_

IBC:  Si  No

Pliegue lateral:  Si  No

Cabezal:  fijo  reversible  giratorio

Arrastre:  fijo  reversible  giratorio

Ancho rodillos en arrastre: \_\_\_\_\_ mm

Tiempo de rotación: Min. \_\_\_\_\_ min Máx. \_\_\_\_\_ min

Alimentación: \_\_\_\_\_ VAC \_\_\_\_\_ Hz (Monofásica)

Con qué equipos ya está equipada su instalación:

<input type="checkbox"/> Medición de espesor	<input type="checkbox"/> Control de espesor
<input type="checkbox"/> Medición de ancho	<input type="checkbox"/> Control de ancho
<input type="checkbox"/> Peso por metro	<input type="checkbox"/> Control de velocidad

Fabricante de la máquina: \_\_\_\_\_

## Medidores de espesor para film soplado

### K-500 Rotomat KT

Medición de espesor en línea con scanner rotativo

### KCF-700 Rotomat KT

Medición de espesor en línea sin contacto

### K-XRAY Rotomat KT

Medidor de espesor para películas de barrera basadas en retrodispersión de rayos X

### S-100 Twin

Medición de espesor en línea para film barrera

### K-300 CF Gauge

Medición de espesor en línea para supervisión / visualización

### KNC-400 Rotomat KT

Medición de espesor en línea sin contacto

## Medidores de espesor para film plano

### KNC-600 Linear Scanner

Medición de espesor para film plano

## Reguladores de ancho para film soplado

### FE-8

Medición y regulación de ancho para líneas con/sin IBC

## Control de calidad

### Profilstar.Net

Visualización para supervisión y control de la calidad

### Filmtest 3G

Medición offline para control de la calidad

HCH. KÜNDIG & CIE. AG  
Joweid Zentrum 11 | P.O. Box 526  
CH-8630 Rüti ZH | Switzerland

☎ +41 55 250 3616  
✉ sales@gauge.ch  
🌐 gauge.ch