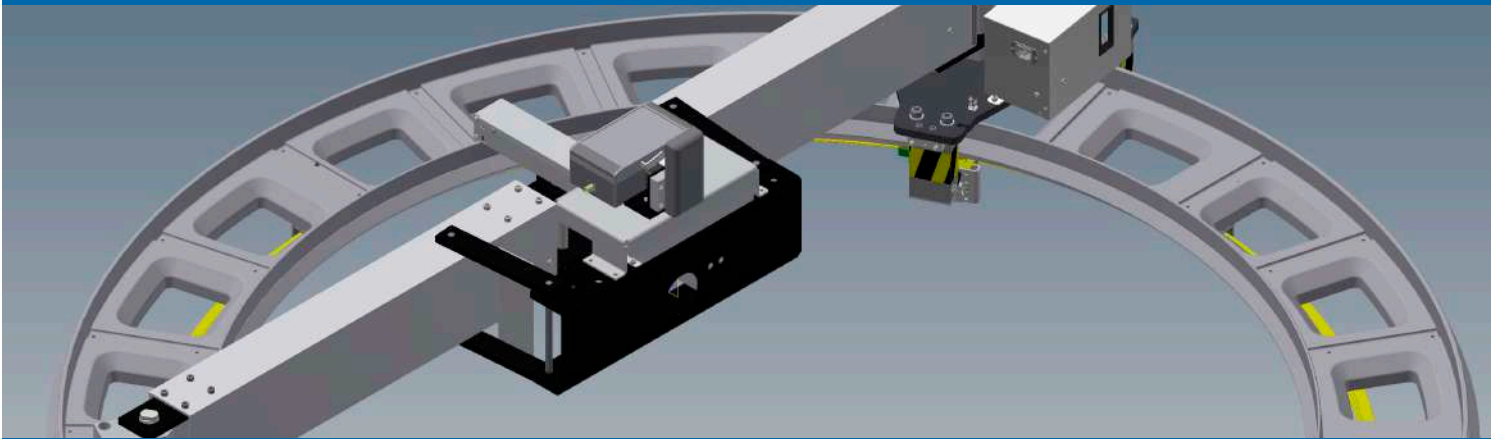


# K-300 Rotomat KT

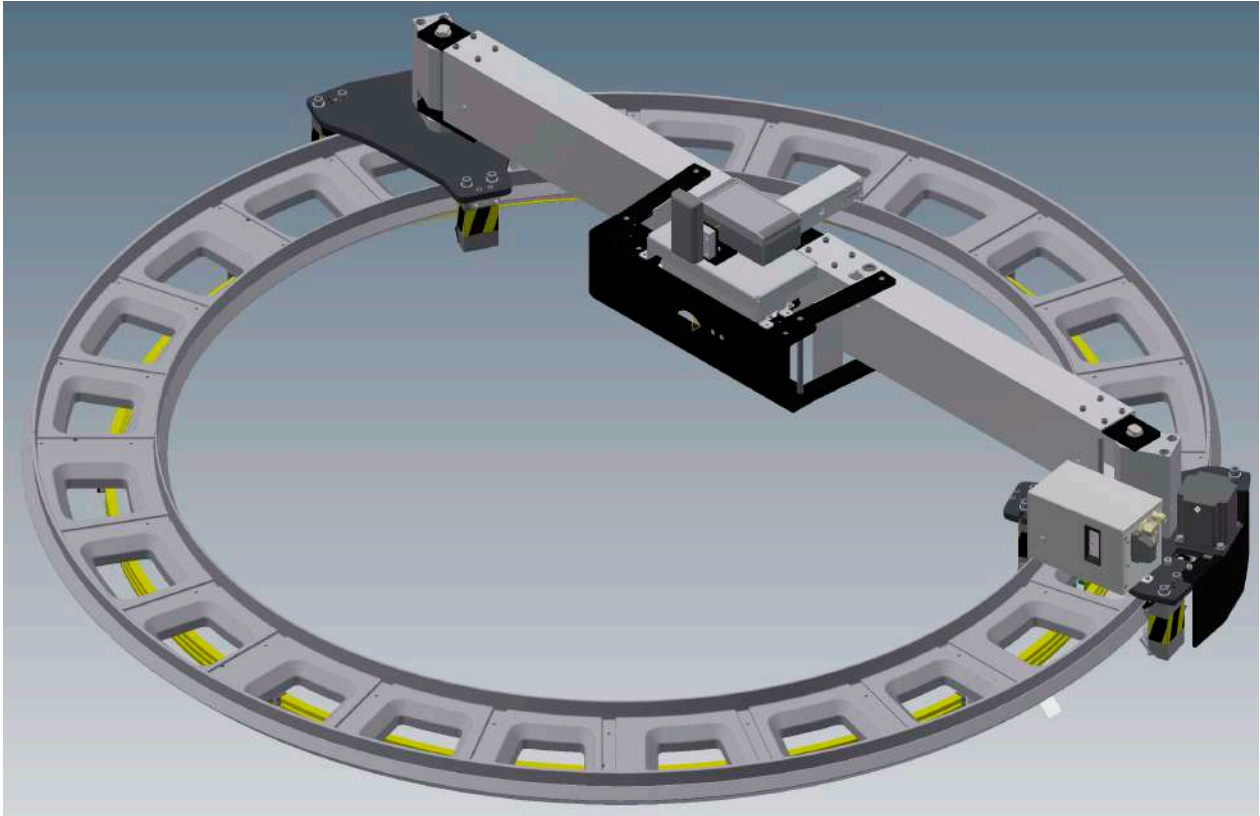


Medición de espesor  
en línea

## K-300 Rotomat KT 3G

El K-300 Rotomat KT es un equipo de medición de espesor para film soplado que mide en tiempo real el espesor de la película.

La medición de espesor y la rápida disponibilidad de los datos de medición, permite influenciar el proceso de producción de manera inmediata. De este modo la calidad de la película puede verse sustancialmente mejorada y se mantiene durante todo el proceso. Los desperdicios se pueden ver reducidos durante los cambios de producción. Todo esto conlleva a un sustancial ahorro de materia prima.

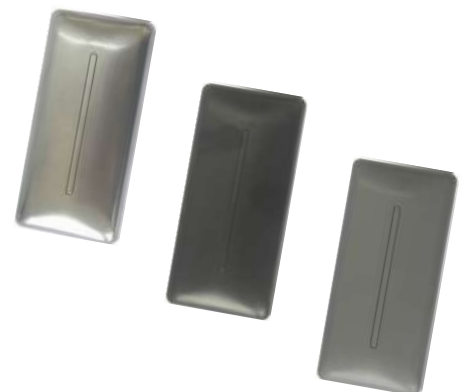


*K-300 Rotomat KT 3G*

La electrónica de medición del K-300 Rotomat KT es compatible con diferentes cabezales de medición, los cuales pueden intercambiarse entre si rápidamente gracias a un sencillo mecanismo de anclaje.

Los siguientes sensores están disponibles de manera estándar:

- CRS** Sensor con revestimiento de Cromo para película standard. Larga vida útil con película abrasiva.
- PVD-2** Sensor con revestimiento de Plasma para película de deslizamiento intermedio. Vida útil óptima para película ligeramente abrasiva.
- PTFE** Sensor con revestimiento de PTFE para película de mal deslizamiento. Vida útil limitada para película abrasiva.



*Revestimientos especiales adicionales disponibles según petición.*

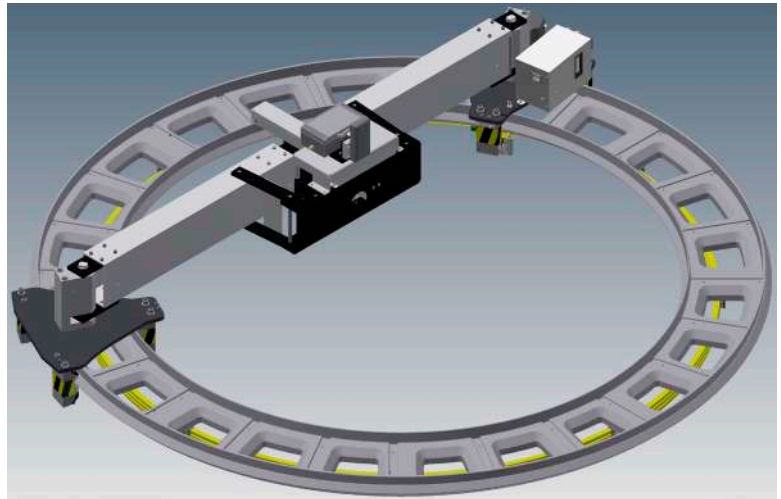
## Rotomat KT - 3ra generación

El Rotomat KT ha sido optimizado, en primer plano con aplicación de uso más fáciles y flexibles, para cubrir la mayor cantidad de requisitos. El K-300 Rotomat KT de tercera generación está disponible en dos versiones:

### ■ Rotomat KT ROT

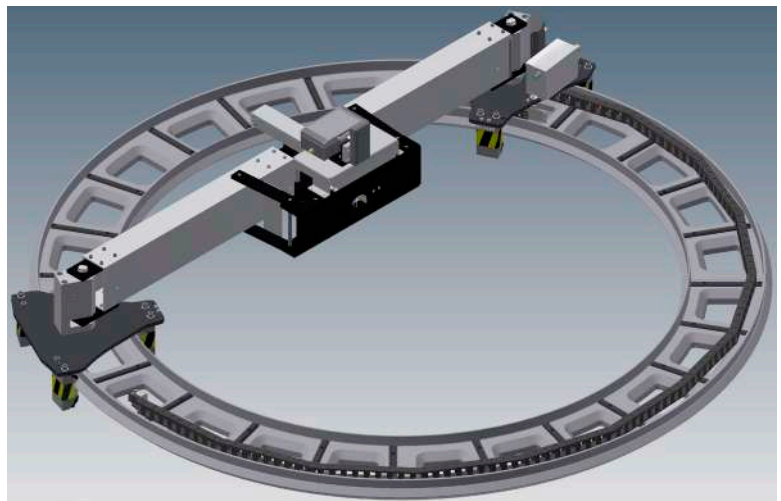
La fuente de alimentación en el Rotomat KT de giro continuo, se realiza a través de los anillos de deslizamiento. La comunicación con el sistema de control se realiza a través de la interfaz inalámbrica ZigBee.

Con este diseño de la rotación continua, del Rotomat KT permite un control del perfil de espesor más rápido, y por lo tanto podemos registrar más perfiles por hora.



### ■ Rotomat KT REV

En la versión reversible, gracias a los brazos articulada (KT) permite el montaje de los sensores capacitivos tanto de contacto, como los sensores sin contacto, por lo tanto, el medidor de espesor se puede adaptar a las crecientes demandas en las películas sopladas producidas.

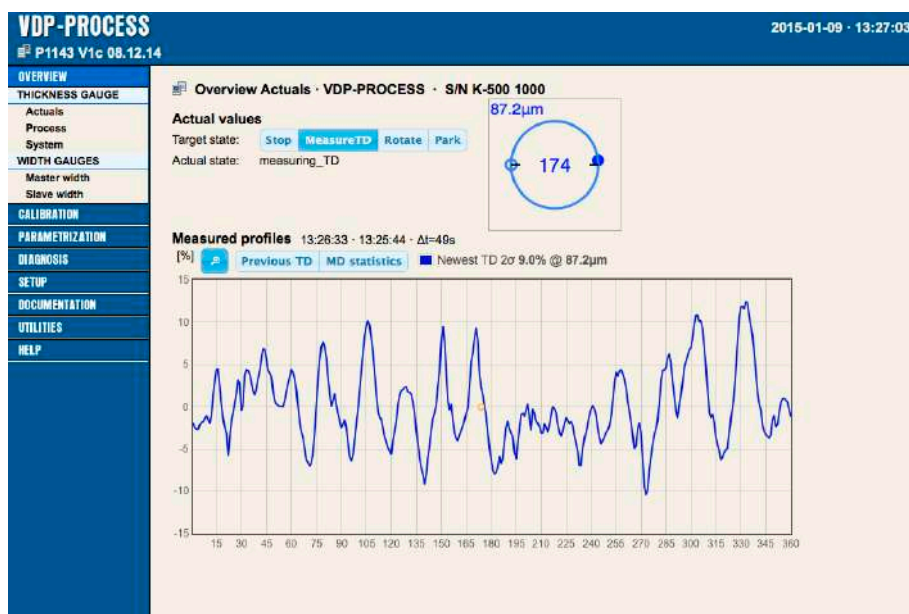


## K-300 - modernizaciones

El K-300 no solo está disponible en la versión Rotomat KT de tercera generación. Este medidor también puede ser instalado en la mayoría de los dispositivos de medición Kündig más antiguos, es decir un K-100 pueden ser reemplazado por un sensor K-300.

# VDP procesador de datos virtual

El nuevo KT 3G Rotomat se entrega con un procesador de datos virtual (VDP), el cual es similar a un controlador impreso en un equipo host. Está basado en un sistema operativo Windows, el cual se puede ejecutar en todas las versiones actuales de Windows. Esta aplicación de Win32 permite la interfaz entre el ordenador principal y el medidor de espesor, además nos permite conectar hasta un medidor de ancho FE-8 (opcional).



Con un explorador Web logramos el acceso al procesador de datos virtual (VDP). La parametrización y un posible diagnóstico de fallos se pueden llevar a cabo a través de una interfaz web.

## Tamaños estándares

Gracias a la tecnología de los brazos articulados se puede cubrir muy bien los diversos diámetros de la burbuja. Los cuatro tamaños de ancho estándar van desde 225 hasta 3900 mm DFL.

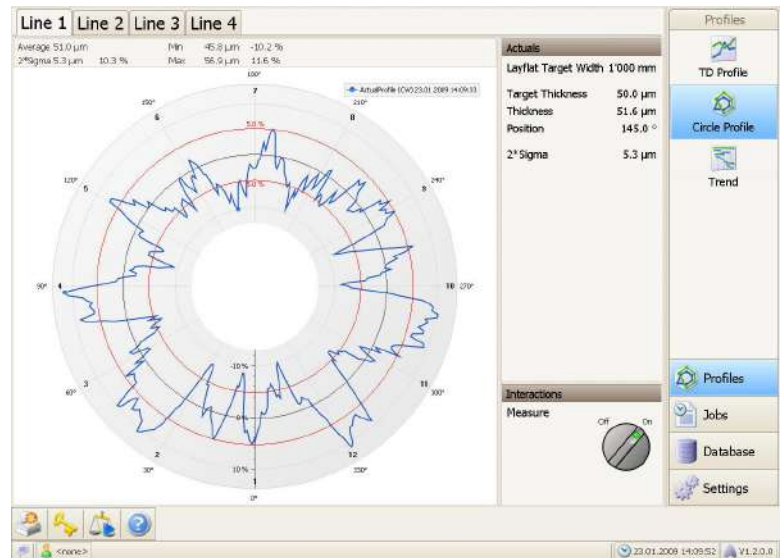
Tamaños [mm]	Anchos * min. - max.[mm]	Diámetro de burbuja min. - max. [mm]	Diámetro exterior [mm]
1200	255 - 1800	80 - 1200	2200
1730	505 - 2600	240 - 1730	2800
2130	865 - 3200	470 - 2130	3200
2600	1150 - 3900	650 - 2600	3700

\* Incluye encogimiento del 4% y 40 mm de balanceo

## Posibilidades de conexión

### ■ Profilstar.Net

El PROFILSTAR.NET es una visualización para la optimización y supervisión de la calidad del perfil de espesor en el proceso de producción; al cual se conectan nuestros medidores de espesor, como nuestros medidores de ancho y hasta 16 líneas de producción equipadas con nuestros equipos Kündig pueden ser conectadas.



### ■ PCD-LINK vía UDP/IP Ethernet

La eficacia del protocolo PCD-LINK vía UDP/IP también se produce en el proceso VDP, para la comunicación de los datos entre el ordenador host y el dispositivos Kündig. Por lo tanto, en el software del ordenador o host existente no es necesario hacer ningun ajustes.

### ■ KCS-API y KCS-Process

Para una integración rápida y sencilla de un equipo de medición Kündig a un sistema operativo Windows, Kündig ofrece como novedad el programa KCS-API (Application Programming Interface) en el conocido lenguaje de programación „C“. Kündig entrega la aplicación KCS-API en formato DLL (Dynamic Link Library) compatible con el proceso VDP (procesador de datos virtual).

### ■ PCD-LINK vía RS-422

Para que el medidor de espesor Rotomat KT 3G también pueda realizar la comunicación a través de un ordenador host PCD-LINK vía interfaz RS-422. Podemos ofrecer como una opción adicional un procesador de datos físicos (DP'10 3G) a través de la interfaz disponible RS-422.

## Características técnicas del K-300 Rotomat KT

### Potencias conectadas

Tensión de alimentación	110 - 240 VAC, 50/60 Hz oder 24VDC
Consumo de energía	max. 100 VA

### Medición de espesor

Medición de espesor	<b>Medición capacitivo</b> Adecuado para materiales no conductivo de electricidad
Frecuencia de medición	400 - 450 kHz
Campo de medición	5 - 300 $\mu\text{m}$ > 300 $\mu\text{m}$ a petición
Intervalo de medición	30 ms
Resolución	0.1 $\mu\text{m}$
Precisión después calibración	5 - 10 $\mu\text{m}$ $\Rightarrow$ 0.1 $\mu\text{m}$ > 10 $\mu\text{m}$ $\Rightarrow$ 1%
Linearidad en campo de calibración ( $\pm$ 10%)	más que 2%

### Condiciones ambiental

Temperatura ambiental	23 °C $\pm$ 2 °C
Film medido	LDPE-film, aprox. a 50 °C

## Cálculo de amortización

Salida de extrusora _____kg/h	X	Tiempo operación _____h/día	X	Días operación _____Días/año	X	Precio de material _____€/kg	=	Rendimiento material _____€/año
		Rendimiento material _____€/año	X			Optimización _____%/100	=	Ahorro de material _____€/año
		Inversión _____€	:			Ahorro de material _____€/Year	=	Tiempo amortización _____Years

## Cuestionario: Solicitud de oferta y/o información

Empresa

Dirección

CP Ciudad País

Persona de contacto E-mail

Teléfono Fax

## Nos interesa

- |   |   |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> Medición de espesor en línea                                 | <input type="checkbox"/> Medición de ancho del film           |
| <input type="checkbox"/> Medición de espesor en línea y control automático de espesor | <input type="checkbox"/> Medición y control de ancho del film |
| <input type="checkbox"/> Medición offline del espesor                                 | <input type="checkbox"/> Peso por metro                       |

## Equipo existente

Film ancho:	Min. _____ mm	Máx. _____ mm
Film espesor:	Min. _____ $\mu$ m	Máx. _____ $\mu$ m
Salida de extrusora:	Min. _____ kg/h	Máx. _____ kg/h
Velocidad:	Min. _____ m/min	Máx. _____ m/min
Extrusor:	<input type="checkbox"/> Monoextrusión __ Componentes	<input type="checkbox"/> Coextrusión __ capas __ Componentes por capa

Material extrusionado: \_\_\_\_\_

IBC:	<input type="checkbox"/> Si	<input type="checkbox"/> No	
Pliegue lateral:	<input type="checkbox"/> Si	<input type="checkbox"/> No	
Cabezal:	<input type="checkbox"/> fijo	<input type="checkbox"/> reversible	<input type="checkbox"/> giratorio
Arrastre:	<input type="checkbox"/> fijo	<input type="checkbox"/> reversible	<input type="checkbox"/> giratorio

Ancho rodillos en arrastre: \_\_\_\_\_ mm

Tiempo de rotación: Min. \_\_\_\_\_ min Máx. \_\_\_\_\_ min

Alimentación: \_\_\_\_\_ VAC \_\_\_\_\_ Hz (Monofásica)

Con qué equipos ya está equipada su instalación:	<input type="checkbox"/> Medición de espesor	<input type="checkbox"/> Control de espesor
	<input type="checkbox"/> Medición de ancho	<input type="checkbox"/> Control de ancho
	<input type="checkbox"/> Peso por metro	<input type="checkbox"/> Control de velocidad

Fabricante de la máquina: \_\_\_\_\_

E-mail: [kcs@kundig-hch.ch](mailto:kcs@kundig-hch.ch)

## Medidores de espesor para film soplado

### K-500 Rotomat KT

Medición de espesor en línea  
con scanner rotativo

### KCF-700 Rotomat KT

Medición de espesor en línea  
sin contacto

### K-NDC Rotomat KT

Medidor nuclear para film  
barrera

### S-100 Twin

Medición de espesor en línea  
para film barrera

### K-300 CF Gauge

Medición de espesor en línea  
para supervisión / visualización

### S-50

Medición de espesor en línea  
para supervisión / visualización

## Medidores de espesor para film plano

### KNC-600 Linear Scanner

Medición de espesor para film  
plano

## Reguladores de ancho para film soplado

### FE-8

Medición y regulación de ancho  
para líneas con/sin IBC

## Control de calidad

### Profilstar.Net

Visualización para supervisión  
y control de la calidad

### Filmtest 3G

Medición offline para control de  
la calidad

### **HCH. KÜNDIG & CIE. AG**

Joweid Zentrum 11  
CH-8630 Rüti ZH / Switzerland

Teléfono +41 (0) 55 250 3616

kcs@kundig-hch.ch  
www.gauge.ch