Guía rápida de Easy-Laser®

E710 EasyTurn®

Lea siempre las instrucciones de seguridad del manual principal antes de utilizar el sistema de medición.

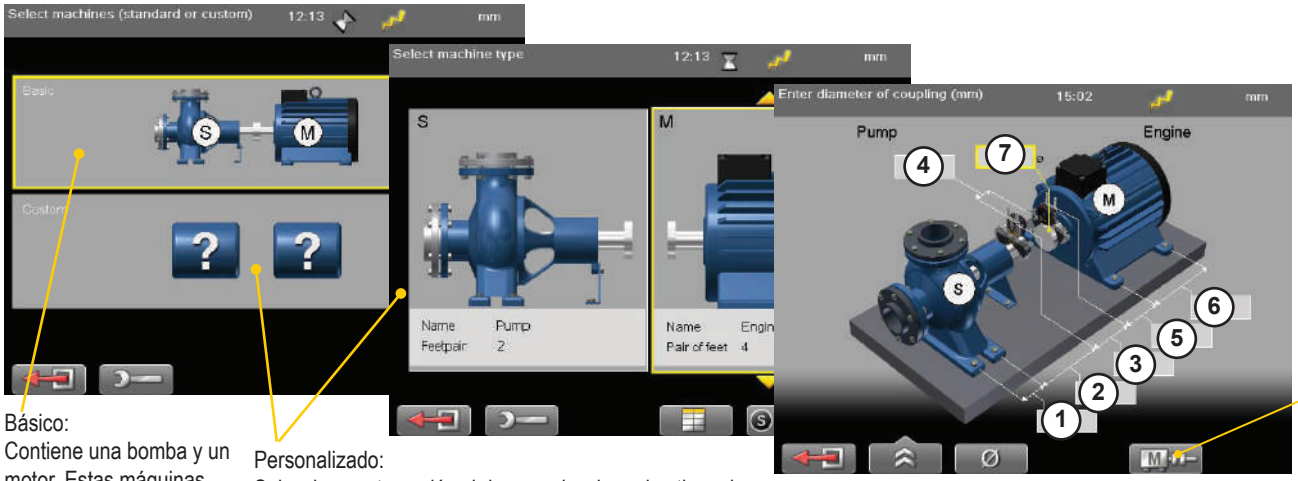
Preparativos

Monte la unidad S en la máquina fija y la unidad M en la máquina móvil.

Conexión de los cables o de las unidades Bluetooth® .

Introduzca las distancias

1. Seleccione y para abrir el programa Horizontal.
2. Introduzca las distancias. Confirme cada distancia pulsando o utilice el lector de códigos de barras*.



1. Distancia entre el primer par de patas y el segundo. Opcional; seleccione para activar el campo.
2. Distancia entre el segundo par de patas y la unidad S. Opcional; seleccione para activar el campo.
3. Distancia entre la unidad S y la unidad M. Mida entre las varillas.
4. Distancia entre la unidad S y el centro del acoplamiento.
5. Distancia entre unidad M y el par de patas uno.
6. Distancia entre el par de patas uno y el par de patas dos.
7. Diámetro del acoplamiento. Opcional; seleccione para activar el campo.

Alineación aproximada

Siempre que monte una nueva instalación, es posible que tenga que realizar una alineación aproximada. *Consulte el manual.*

Desajuste de las patas

Si es necesario, efectúe una comprobación del desajuste de las patas para asegurarse de que la máquina descanse por igual en todas ellas. *Consulte el manual.*

Medir

1. Ajuste el punto láser de modo que incida en el centro del objetivo. Si es preciso, ajuste las unidades en las varillas y, a continuación, utilice los mandos de ajuste del láser.
2. Pulse para registrar la primera posición. La primera posición se pone a cero automáticamente. Se muestra una marca roja.
3. Gire los ejes de manera que queden fuera de la marca roja de 20º.
4. Pulse para registrar la segunda posición.
5. Gire los ejes de manera que queden fuera de las marcas rojas.
6. Pulse para registrar la tercera posición.
7. Se muestra el resultado.

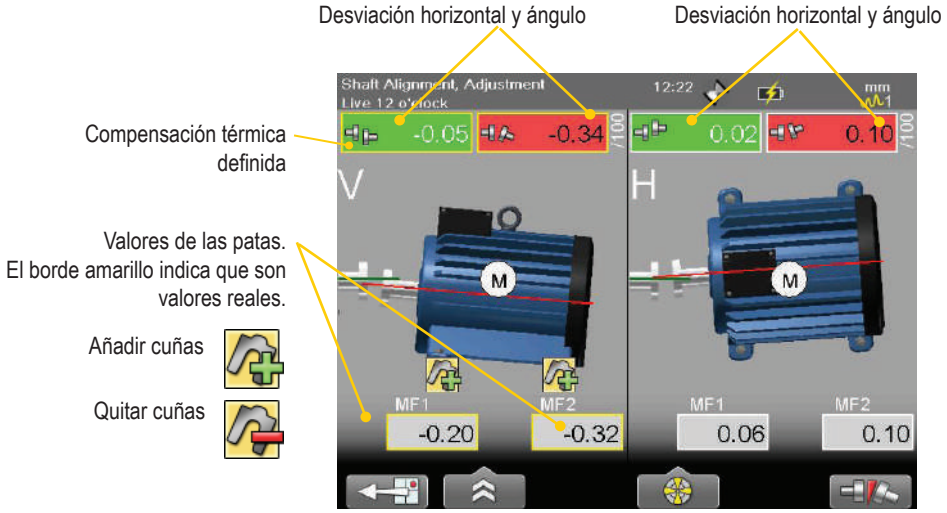
Nota:

Cuando el haz láser esté cerca del borde, el borde se "ilumina" a modo de advertencia. No es posible registrar valores cuando aparece esta advertencia.

Easy-Laser AB, Suecia
Teléfono: +46 31 708 63 00. Correo electrónico: info@easylaser.com Web: www.easylaser.com
© 2017 Easy-Laser AB. Reservado el derecho a efectuar modificaciones sin previo aviso. 05-0531 revisión 7.0

Resultado

La pantalla muestra los valores angular, de desviación y de las patas. Las direcciones horizontal y vertical se muestran en tiempo real, lo que facilita el ajuste de la máquina. Los valores comprendidos en el intervalo de tolerancia se muestran en verde.



Colóquese mirando a la máquina fija (S) desde la máquina móvil (M). De ese modo la posición de las 9 queda a la izquierda, como en los programas de medición.

Botones de función

	Repita la medición desde la posición de medición uno. Todas las distancias definidas se conservan.
	Abrir el Panel de control. Guardar. Se guarda un archivo de medición y un informe en pdf. Tolerancia. Los valores comprendidos en el intervalo de tolerancia se indican en verde. Compensación térmica. Imprimir informe en impresora térmica (equipo opcional). Disponible cuando abre una medición guardada. Editar distancias. Pulse Aceptar para confirmar los cambios. El resultado se vuelve a calcular.
	RefLock, bloqueo de patas.
	Botón Alternar. Muestra/oculta el indicador de posición. El indicador de posición se muestra automáticamente al mover las unidades de medición. Seleccione para desactivar el modo automático. Valores reales en cualquier ángulo. El inclinómetro controla cuándo se muestran los valores en tiempo real.
	Botón Alternar. Permite alternar entre la visualización del error angular como holgura o por 100 mm. Para poder utilizarlo hay que introducir el diámetro del acoplamiento.

* Lector de códigos de barras (equipo opcional)

La primera vez que mida una máquina, pegue en ella un código de barras y guarde la medición junto con el código de barras escaneado. De ese modo, cuando tenga que volver a comprobar la misma máquina solamente tendrá que leer el código de barras para disponer de todos los datos de la máquina.

Nota:

Más información en el manual del E710, que se suministra con el sistema E710.