

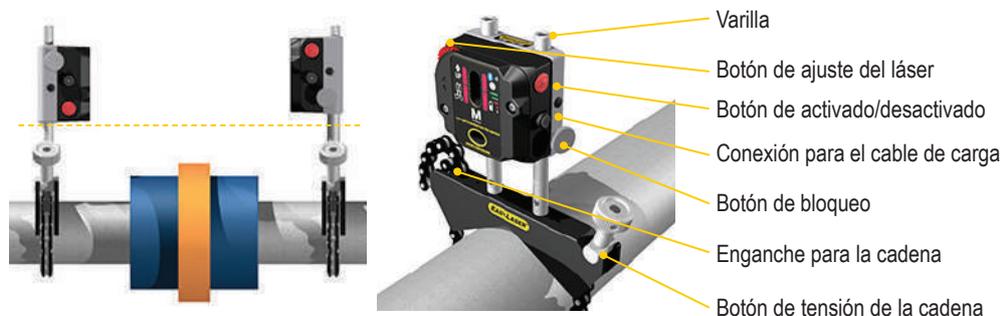
E420 EasyTurn™

Lea siempre las instrucciones de seguridad del manual principal antes de utilizar el sistema de medición.



Preparativos

Monte la unidad S en la máquina fija y la unidad M en la máquina móvil. Coloque las unidades de medición en las varillas, asegurándose de que sus ángulos de rotación y radios sean aproximadamente iguales. Tendrás que colocar las unidades de medición con cierta desviación. Asegúrese también de que el mando de ajuste se pueda mover en ambas direcciones.



Colocar las unidades de medida con una desviación.

Introduzca las distancias

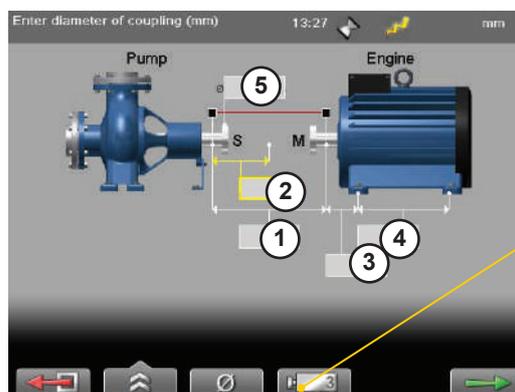
1. Seleccione y para abrir el programa Horizontal.
2. Introduzca las distancias. Confirme cada distancia pulsando .

Alineación aproximada

Al llevar a cabo una nueva instalación, puede ser necesario efectuar una alineación aproximada. Consulte el manual.

Desajuste de las patas

Si es necesario, efectúe una comprobación del desajuste de las patas para asegurarse de que la máquina descansa por igual en todas ellas. Consulte el manual.



Dos o tres pares de patas

1. Distancia entre la unidad S y la unidad M. Mida entre las varillas.
2. Distancia entre la unidad S y el centro del acoplamiento.
3. Distancia entre la unidad M y el par de patas uno.
4. Distancia entre el par de patas uno y el par de patas dos.
5. Diámetro del acoplamiento. Opcional; seleccione para activar el campo.

Medir

1. Ajuste el punto láser de modo que incida en el centro del objetivo. Si es preciso, ajuste las unidades en las varillas y, a continuación, utilice el mando de ajuste.
2. Pulse para registrar la primera posición. La primera posición se pone a cero automáticamente. Se muestra una marca roja.
3. Gire los ejes de manera que queden fuera de la marca roja de 20°.
4. Pulse para registrar la segunda posición.
5. Gire los ejes de manera que queden fuera de las marcas rojas.
6. Pulse para registrar la tercera posición.
7. Se muestra el resultado.

Marca roja de 20°

La primera posición se pone a cero automáticamente

Advertencia de proximidad al borde

Verde indica la posición de medición óptima



Nota:

Cuando el haz láser esté cerca del borde, el borde se "ilumina" a modo de advertencia. No es posible registrar valores cuando aparece esta advertencia.

Resultado

La pantalla muestra los valores angular, de desviación y de las patas. Las direcciones horizontal y vertical se muestran en tiempo real, lo que facilita el ajuste de la máquina. Los valores comprendidos en el intervalo de tolerancia se muestran en verde.



Colóquese mirando a la máquina fija (S) desde la máquina móvil (M). De ese modo la posición de las 9 queda a la izquierda, como en los programas de medición.

Botones de función

	Repita la medición desde la posición de medición uno. Todas las distancias definidas se conservan.
	Abrir el Panel de control.
	Guardar. Se guarda un archivo de medición y un informe en pdf.
	Tolerancia. Los valores comprendidos en el intervalo de tolerancia se indican en verde.
	Compensación térmica.
	Imprimir informe en impresora térmica (equipo opcional). Disponible cuando abre una medición guardada.
	Editar distancias. Pulse para confirmar los cambios. El resultado se vuelve a calcular.
	Botón Alternar. Muestra/oculta el indicador de posición. El indicador de posición se muestra automáticamente al mover las unidades de medición. Seleccione para desactivar el modo automático.
	Valores reales en cualquier ángulo.
	El inclinómetro controla cuándo se muestran los valores en tiempo real.
	Botón Alternar. Permite alternar entre la visualización del error angular como holgura o por 100 mm. Para poder utilizarlo hay que introducir el diámetro del acoplamiento.

Nota:

Si desea más información, consulte también el manual principal. Se suministra en una memoria USB junto con el sistema.