



División Flexibles



RULLI STANDARD
ALTA TECNOLOGIA EN EXTRUSIÓN Y COEXTRUSIÓN



LA EMPRESA

Rulli Standard fue fundada en 1960 ocupando un espacio de poco, mas de 20 m², fabricando partes para diversos tipos de maquinas, pero con el firme proposito de fabricar maquinas.

Actualmente con un parque fabril de mas de 20.000 m² es referencia mundial en el mercado de extrusión y coextrusión



RULLI STANDARD
ALTA TECNOLOGIA EN EXTRUSIÓN Y COEXTRUSIÓN

En 1963, atendiendo las primeras consultas de clientes interesados en producción de plásticos, Rulli Standard invirtió en nuevos procesos para iniciar la fabricación de equipamientos para monofilamentos y revestimientos de cables eléctricos.



"Tener Fe es firmar una hoja en blanco, y dejar que Dios escriba lo que quiera"

Así nació Rulli Standard

NO APENAS **CAMBIAMOS**
TAMBIEN **EVOLUCIONAMOS**



La industria se desenvolvía en todo el mundo y Rulli Standard, siempre en la vanguardia, incorporo una nueva tecnología a su línea de productos buscando "Know-how" junto a uno de los mayores fabricantes de maquinas del mundo, y en 1965 paso a fabricar los primeros equipamientos de LDPE.

Con más de seis décadas de desenvolvimiento y búsquedas, Rulli Standard es una referencia entre los principales transformadores de la industria plástica del mundo, ofreciendo no solamente los mejores equipamientos del mercado de Blow Film y chapas, asi como las mejores soluciones para sus clientes.

ISO 9001

En 2007 Rulli Standard implanto el Sistema de Gestión de Calidad ISO9001, con el fin de proporcionar la total satisfacción de sus clientes, mejorando más todavía los procesos del proyecto de fabricación, el atendimento a los clientes y la asistencia técnica.

Certificaciones:



100% TECNOLOGÍA
100% CALIDAD

Coextrusoras

Con mas de 60 años de experiencia las extrusoras de film flexible RULLI STANDARD utilizan lo que hay de más moderno en tecnología para producir filmes de calidad, alta producción y gran economía de energía, con la mejor relación costo beneficio del mercado.

El conjunto de sus componentes y su proyecto de ingeniería, proporcionan una mejor plastificación del polietileno procesado.

Las extrusoras pueden ser fabricadas tanto con 1 camada, o con 3, 5 y 7 camadas.

También puede ser equipada con tiro oscilante para una mejor planicidad del film.



El proceso de coextrusión es utilizado cuando es necesario transformar el material con propiedades diferentes y con características específicas; un buen ejemplo son los empaques para alimentos (Alta barrera) donde tiene un material para la barrera de gases y otro de elevada resistencia mecánica.



Ex de MODELOS DE COEX-3 CONFIGURACIÓN STANDARD

| Ø A | Ø B | Ø C | Cabezal | Matrices Ø (mm) | Ancho del Film (m) | Producción (Kg) | Potencia total Instalada (Kw) | Consumo medio (Kw) | Altura (m) |
|------|------|------|---------|--------------------|-----------------------|-----------------|----------------------------------|-----------------------|------------|
| 50 | 2 ½" | 50 | C3CH20 | 175-300 | 1700 | 150-280 | 280 | 140 | 10 |
| 55 | 2 ½" | 55 | C3CH20 | 175-300 | 1700 | 180-330 | 280 | 140 | 10 |
| 55 | 70 | 55 | C3CH22 | 300-450 | 1800 | 230-370 | 300 | 150 | 10 |
| 2 ½" | 80 | 2 ½" | C3CH22 | 300-450 | 2100 | 300-450 | 415 | 208 | 16 |
| 70 | 100 | 70 | C3CH30 | 900-1200 | 4000 | 800-1100 | 580 | 290 | 18 |
| 75 | 100 | 75 | C3CH24 | 400-650 | 3100 | 700-900 | 647 | 325 | 16 |

Ex de MODELOS DE COEX-5 CONFIGURACIÓN STANDARD

| Ø A | Ø B | Ø C | Ø D | Ø E | Cabezal | Matrices Ø (mm) | Ancho del Film (m) | Producción (Kg) | Potencia total Instalada (Kw) | Consumo medio (Kw) | Altura (m) |
|------|------|------|------|------|---------|--------------------|-----------------------|-----------------|----------------------------------|-----------------------|------------|
| 2 ½" | 45 | 50 | 45 | 2 ½" | C5CH26 | 300-450 | 1700 | 150-250 | 428 | 214 | 12 |
| 2 ½" | 50 | 50 | 50 | 2 ½" | C5CH26 | 300-450 | 1700 | 150-300 | 434 | 217 | 12 |
| 2 ½" | 50 | 2 ½" | 50 | 2 ½" | C5CH26 | 300-450 | 1700 | 150-350 | 480 | 240 | 12 |
| 70 | 2 ½" | 100 | 2 ½" | 70 | C5CH28 | 450-600 | 3000 | 650-750 | 720 | 360 | 16 |

Obs: Pueden ser proyectadas con otras configuraciones con producción hasta 1500 kg/h y tornillos hasta 150 mm

Extrusoras Monocamadas

Línea completa para Films tubulares monocamada para LDPE, LLDPE, HDPE, Stretch Films, Shrink y reciclados

LDPE y LLDPE

Extrusoras equipadas con tornillo de diámetro 50 mm a 100 mm con LD 30:1, proyectos de acuerdo con el material a ser extruido.

La capacidad de producción puede alcanzar hasta **650 Kg/h** de acuerdo al ancho, espesor y el material extruido

HDPE

Con tornillos de diámetro 50 mm a 100 mm, con LD de 30:1 y capacidad de producción de hasta **400 kg/h**

Pueden ser equipadas con cabezal giratorio o fijo con tiro oscilante. El sistema de refrigeración es efectuado a través de un Anillo de Aire, y todo el proceso es controlado por una pantalla IHM touch-screen.

Puede ser equipada con Anillo automático opcional, resultando en un incremento de producción de ate 25%.



ESPECIFICACIONES

PRODUCCIÓN KG/H

| | Tornillo (mm) | Tornillo L:D | Matrices (mm) | Motor (CV) | Potencia total Instalada (Kw) | RPM | Ancho del Film (m) | Altura de la torre(m) | Producción sin IBC | | | Producción con IBC | | |
|-----------|---------------|--------------|---------------|------------|-------------------------------|-----|--------------------|-----------------------|--------------------|---------|---------|--------------------|---------|---------|
| | | | | | | | | | PEBD | PEBDL | PEAD | PEBD | PEDBL | PEAD |
| EF-50 | 50 | 30:1 | 75-250 | 40 | 74 | 160 | 1200 | 6,5 | 80-100 | 70-90 | 50-70 | - | - | - |
| EF-55 | 55 | 30:1 | 75-250 | 50 | 82 | 160 | 1200 | 6,5 | 90-125 | 80-110 | 70-90 | - | - | - |
| EF-2.1/2" | 63,5 | 30:1 | 100-350 | 75 | 105 | 150 | 1800 | 8,5 | 170-200 | 125-180 | 120-150 | - | - | - |
| EVOLUTION | 63,5 | 30:1 | 100-350 | 100 | 125 | 150 | 1800 o 2000 | 8,5 | 190-230 | 150-190 | 180-220 | - | - | - |
| EF-70 | 70 | 30:1 | 100-350 | 100 | 130 | 150 | 1800 o 2000 | 8,5 | 180-250 | 160-220 | 150-180 | 250-280 | 160-230 | 180-190 |
| EF-75 | 75 | 30:1 | 200-450 | 125 | 149 | 144 | 2200 | 10 | 200-280 | 180-260 | 190-230 | 220-300 | 190-270 | 190-240 |
| EF-80 | 80 | 30:1 | 200-450 | 150 | 187 | 144 | 2200 o 2600 | 10 | 280-350 | 250-320 | 200-260 | 300-370 | 260-330 | 210-270 |
| EF-90 | 90 | 30:1 | 300-600 | 200 | 234 | 125 | 2600 | 12 | 350-420 | 320-400 | 220-280 | 370-440 | 330-410 | 230-290 |
| EF-100 | 100 | 30:1 | 300-600 | 250 | 318 | 125 | 2600 o 2800 | 12 | 350-500 | 300-480 | 270-330 | 370-520 | 330-490 | 300-400 |

Obs: Pueden ser proyectadas con otras configuraciones con producción de 800/1.000 kg/h y tornillos hasta 130 mm

CABEZAL Y ANILLO DE AIRE

Cabezal

- Proyectados para proporcionar una perfecta distribución y homogenización del material extruido.
- Pueden ser fijos o Giratorios.
- Proyecto eléctrico elaborado para mantener la homogeneidad de la temperatura, minimizando así el mantenimiento y la variación de espesor
- Equipados con anillo de aire.
- Puede ser instalado el sistema IBC (control de refrigeración de la burbuja)
- Construidos en acero especial indeformable con baño de Níquel
- Calentamiento a través de resistencias de cerámica
- Matrices de $\varnothing 75$ mm a $\varnothing 650$ mm (Puede ser fabricado en medidas mayores)
- Norma NR12



Anillo de Aire
Rulli Standard
"Twister"



Anillo de Aire

- Proyectados con flujo doble de aire, para un aumento en la capacidad de producción
- Mayor distribución de aire en la superficie de la burbuja, garantizando así mayor estabilidad y uniformidad del film.
- Equipado con una turbina de aire con motor de corriente alterna con inversor de frecuencia.



Anillo de Aire
Automático

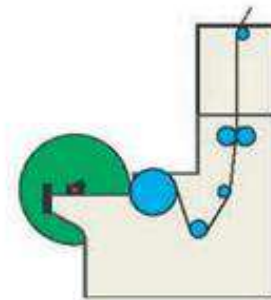
Bobinadoras

Sistema para bobinar film equipado con lo que hay de más moderno y tecnológico, pudiendo ser equipada con corte automático y sistema de conteo de bobinas



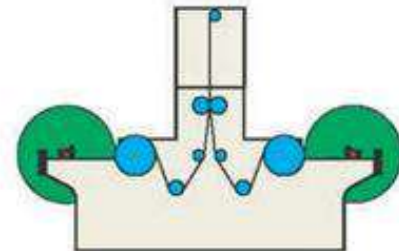
Bobinadora Rulli modelo RS-S

- Una estación de bobinado, accionado por motor de corriente alterna, controlada por inversor de frecuencia.
- Equipada con rodillo de pre-arrastre que permite una perfecta tensión del film
- Extrusora y bobinador controladas sincrónicamente para un bobinado de precisión
- Corte automático (NR -12)



Bobinadora Rulli modelo RS-CP

- Dos estaciones de bobinado, accionadas por dos motores de corriente alterna independientes, controlada por inversor de frecuencia.
- Equipada con rodillo de pre-arrastre que permite una perfecta tensión del film
- Extrusora y bobinador controladas sincrónicamente para un bobinado de precisión
- Corte automático (NR -12)

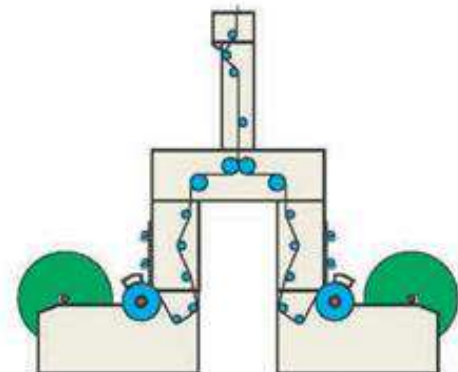


Bobinadora Rulli modelo BAC

- Basado en el modelo RS-CP
- Equipado con sistema de corte y cambio de bobina automática, pudiendo realizar la descarga de la bobina en un pallet a través de un sistema hidráulico. Puede ser equipada con célula de carga para control de tensión del film.
- "Lay Out" evaluado de acuerdo con el sistema
- Una o dos estaciones de bobinado.

Bobinadora Rulli modelo BAC-GAP

- Totalmente controlada por un PLC y comunicación en Serie.
- Posibilita el sistema de bobinado por contacto o GAP (Sin contacto)
- Indicada para Films de alta calidad y Films muy sensibles con bajo espesor
- Equipada con Célula de carga, sistema de cambio automático de bobina y posee una unidad hidráulica que posibilita la descarga de la bobina en un pallet.
- "Lay Out" evaluado de acuerdo con el sistema
- Una o dos estaciones de bobinado





(11) 2489-4500
www.rullistandard.com.br